

MD2 バルブ

3A2957ZAD

JA

各種シーラントと接着剤を吐出する使い捨てミキサー併用向け 一般目的では使用しないでください。

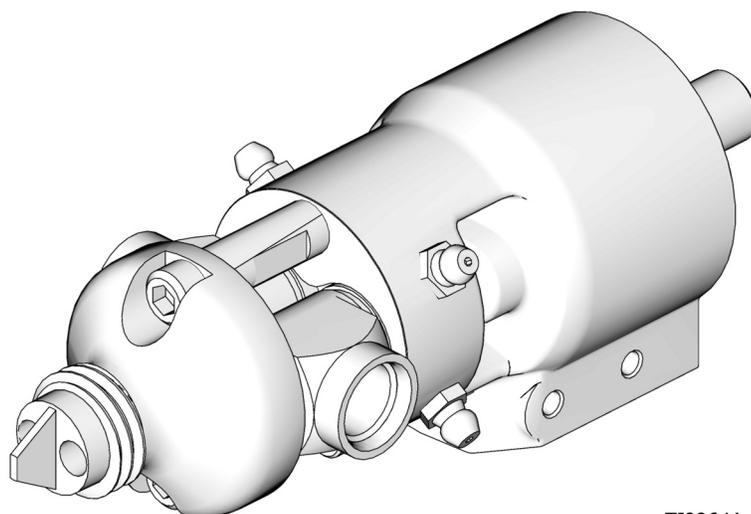
120 psi (0.84 MPa、8.4 bar) 最高エアインレット圧力



重要な安全上の指示

本説明書の全ての警告および説明をお読みください。説明書は保管してください。

最高使用圧力および承認を含むモデル情報については 3 ページを参照ください。



TI9964A

目次

MD2 バルブモデル	3	メンテナンス	13
モデルの選択	3	日常のシャットダウン手順	13
警告	4	予防メンテナンス	13
構成部品の識別	6	トラブルシューティング	14
前金具方位	7	修理	15
特徴	8	分解	15
設置	9	再組み立て	17
接地	9	部品	20
バルブトリガー安全装置の使用方法	9	255179 および 255181 に含まれる	20
セットアップ	10	255180、255182、および 255183	22
液体とエアの接続	10	255900	24
インレットチェックバルブ	10	255901 および 255902 に含まれる	26
システムのバランス	10	アクセサリ	31
ホースの選択	10	エア信号を接続するプラスチック製チューブ取り 付け金具	31
システムの始動	11	インレットチェックバルブ (3000 psi 使用圧力) 31	36
ミキサーの選択	11	フロントバルブ修理キット	36
スナッフバックの量の設定	11	フロントソフトキット	36
ストロークの調整	11	G 1/2 アウトレットキット	36
操作	12	スーパー修理キット	36
圧力開放手順	12	アングル付きアダプターキット	36
レバー作動バルブと電気スイッチハンドヘルドバ ルブ	12	技術データ	37
マシン取り付けバルブ	12	寸法	37
空気ハンドヘルドバルブ	12	Graco 標準保証	38
レシオチェック	12	Graco に関する情報	38

MD2 バルブモデル

MD2 バルブ		
部品番号	最高使用圧力 psi (MPa, bar)	説明
255179	3000 psi (20.7 MPa, 207 bar)	1:1 ソフトシート、調節可能スナッフバック
255180		1:1 ハードシート、調節不可スナッフバック
255181		ワイドレシオ、ソフトシート、調節可能スナッフバック
255182		ワイドレシオ、ハードシート、調節不可スナッフバック
255183	2000 psi (13.8 MPa, 138 bar)	冷却スプレー / 接合部充填バルブ
255900*	3000 psi (20.7 MPa, 207 bar)	1:1 Elite、ハードシート、前進動、調節可ストローク
255901		1:1 Elite、ハードシート、調節不可スナッフバック
255902		10:1 Elite ハードシート、調節不可スナッフバック
MD2 バルブハンドル		
255206	120 psig (0.84 MPa, 8.4 bar)	エアトリガー
255208	3A @ 28 VDC	電空作動
255249	0.5 @ 28 VDC	電気作動レバー

* MD2 バルブハンドルは、バルブ 255900 との併用はできません。

モデルの選択

以下の表では、本取扱説明書に記載されている MD2 ディスペンスバルブの要約を提供します。

タイプ	説明
ハンドヘルドバルブ、 内部エアトリガー付き	内部エアトリガーは、MD2 バルブを操作するエアピストンを制御します。ポンプモーターを制御するために、パイロットポートを使用できます。
ハンドヘルドバルブ、 電気スイッチ付き	スイッチは、付属されていないリモート 4 方向エア制御バルブを使用して MD2 バルブのポートを開けたり閉じたりするために、カスタマのコントローラに信号を送ります。
ワイドレシオバルブ	ワイドレシオ MD2 バルブには、中央噴射チップがあります。この特長は、よりワイドレシオの用途、特に少量の材料が多量の材料よりずっと低粘度の場合に、役に立ちます。チップを維持するのに、高頻度の清掃間隔が必要な可能性があります。
ハードシート	カーバイドシートと硬化ニードルは、研削材に対して効果的で、圧力の用途に対して失速します。
ソフトシート	UHMWPE シールは、高精度なスナッフバック制御に効果的です。
Elite	研磨材で長寿命のカーバイドシートとスリーブ

警告

次の警告は、この機器のセットアップ、使用、接地、整備と修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。裏面でこれらの警告を参照してください。追加の、製品特有の警告は、この取扱説明書の本文の中の対応する箇所に記載されています。

 警告	
	<p>高圧噴射による皮膚への危険性</p> <p>ディスペンスバルブ、ホースの漏れ口、または破損したコンポーネントから噴出する高圧の液体は、皮膚を貫通します。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科的処置を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> ディスペンスバルブを人や体の一部に向けないでください。 ディスペンスノズルの先端部分を手で塞がないでください。 液漏れを手、体、手袋、またはボウ中等で止めたり、そらせたりしないで下さい。 スプレーを停止するとき、および装置を清掃、点検、または整備する前は、本取扱説明書の 圧力解放手順 に従ってください。
	<p>装置誤用による危険</p> <p>誤用は死あるいは大怪我の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> 疲労状態、薬を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。 システム内で耐圧または耐熱定格が最も低い部品の、最大使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。すべての機器説明書の 技術データ を参照してください。 装置の接液部部品に適合する液体と溶剤を使用してください。すべての 機器説明書の 技術データ を参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。お客様の材料についてすべての情報が必要な場合、販売代理店または小売業者へ MSDS を要求してください。 毎日、装置を点検してください。製造元純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。 装置を改造しないでください。 装置は定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。 ホースとケーブルは通路、鋭角のある物、可動部品、高温の装置から離してください。 ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを使用して装置を引き寄せたりしないでください。 子供や動物を作業場から遠ざけてください。 適用されるすべての安全に関する法令に従ってください。
	<p>有毒な液体又は蒸気の危険性</p> <p>有毒な液体や気体が目に入ったり、皮膚に付着したり、それらを吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡したりする恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> MSDS を参照して、ご使用の流体の危険性について確認するようにしてください。 危険な流体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。 スプレー時または装置の清掃時には、必ず不浸透性の手袋を嵌めてください。
	<p>個人用保護具</p> <p>目の怪我、有毒ガスの吸入、火傷、及び聴力低下等の重大な人身事故を避けるため、装置の運転、修を行う時、または作業場にいる時には適切な保護具を着用してください。この装置は以下のものを含んでいますが、必ずしもこれに限定はされません。</p> <ul style="list-style-type: none"> 保護メガネ 液体および溶剤メーカーが推奨する保護着および呼吸マスク 手袋 耳栓



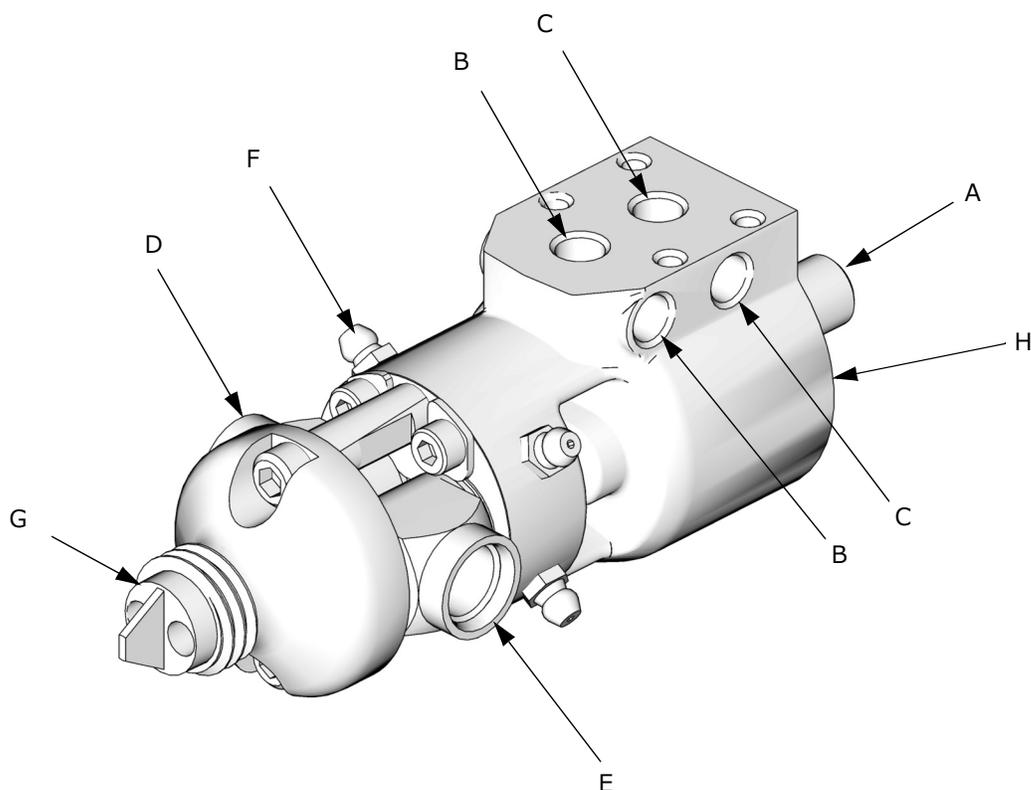
警告

**火災および爆発の危険性**

作業場に、溶剤や塗料の蒸気のような可燃性の蒸気が存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。火災および爆発を防止するために：

- 十分換気された場所でのみ使用してください。
- パイロット灯やタバコの火、携帯電灯およびプラスチック製たれよけ布などのすべての着火源；（静電アークが発生する恐れのあるもの）は取り除いて下さい。
- 溶剤、ボロ布類およびガソリンなどの異物を作業場に置かないでください。
- 可燃性の気体が充満している場所で、電源コードの抜き差しや電気スイッチのオン / オフはしないでください。
- 作業場にあるすべての装置を接地してください。**接地**の説明を参照してください。
- 接地したホース以外は使用しないでください。
- ペール缶に向けて引き金を引く場合、ガンを接地したペール缶の縁にしっかりと当ててください。
- 静電気が発生した場合、またはお客様が電気ショックを感じた場合は、**操作を直ちに停止してください**。問題を特定し、修正するまでは装置を使用しないでください。
- 作業場には消火器を置いてください。

構成部品の識別



TI10391A

図 1: 構成部品の識別

記号:

- A スナップバック/ストローク調整ノブ (ソフトシート・前進動バージョンのみ)
- B クローズ (O) への 3.2 mm (1/8 インチ) npt (f) エア。バルブ 255900 用のみ: オープン (I) へのエア
- C オープン (I) への 3.2 mm (1/8 インチ) npt (f) エア。バルブ 255900 用のみ: クローズ (O) へのエア
- D 9/16 平行ネジ O リングボス「B」液体インレット (低量)
- E 9/16 平行ネジ O リングボス「A」液体インレット (高量)
- F グリース注入用の管継ぎ手
- G 前金具、7/8-9 ベルアウトレット付き
- H エアシリンダ

前金具方位

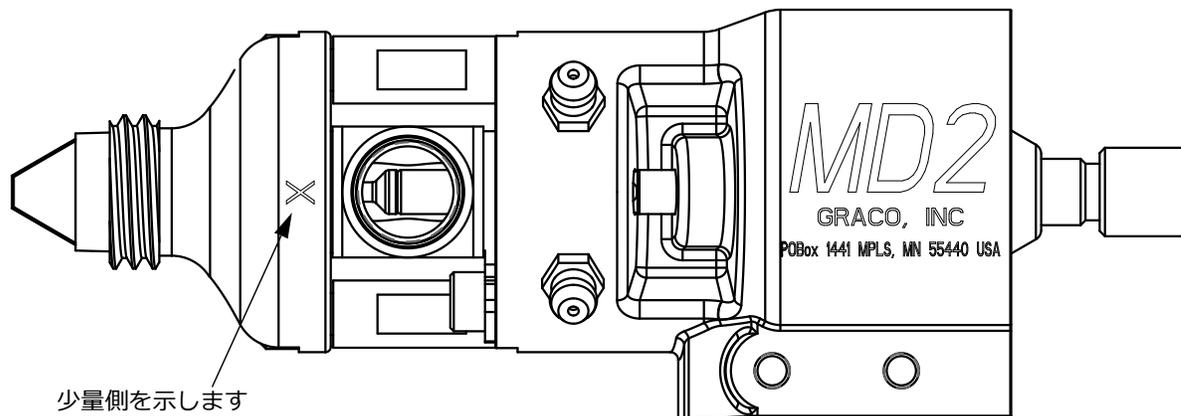


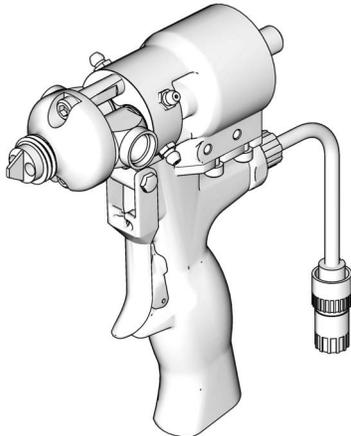
図 2: MD2 バルブ前金具方位、ラベル付き

MD2 バルブ前金具方位構造では、二種類のディスペンス オプションが利用可能です：1:1、およびワイドレシオ (10:1) それぞれのオプションにより、前金具は二つの方位で取り付け、硫体コンポーネントのディスペンス具合を制御し、ホース全体の硫体の流れをスムーズにすることができます。

多量側と少量側とがあります。少量側は恒久的にバルブの外側に「X」で示されます。ディスペンスバルブが Graco から配送される際、「X」が MD2 ラベルと並べて記載されます。クリーニングのためにディスペンスバルブを分解するときは、「X」の方位に注意し、バルブを組み立て直す際の二次汚染が発生しないようにしてください。

特徴

電気スイッチバルブ



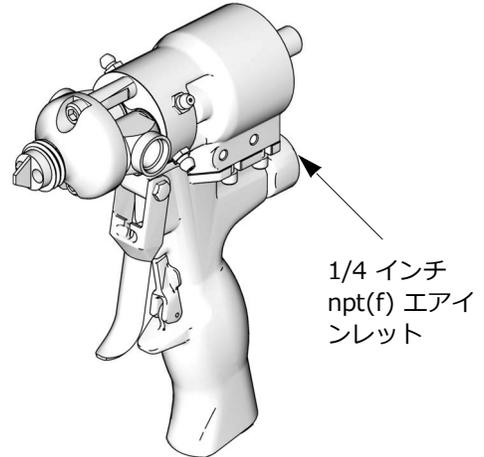
シリーズ A ハンドルの図示

TI10383A

通常開いている瞬時接触スイッチ

注：トリガー / レバーは、リモート 4 方向ソレノイドバルブを起動するハンドルの電気スイッチを起動します。バルブのこちら側に 3.2 mm (1/8 インチ) npt (f) ポート (I) に「オープン」エア信号、「クローズ」信号をポート (O) に送ります。取り付け金具とチューブを注文するには、**アクセサリ** 31 を参照してください。

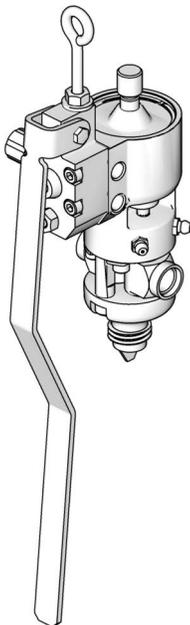
空気式バルブ



TI10407A

ポンプパイロットまたはコントロールに「オン」信号を送信するために、3.2 mm (1/8 インチ) npt (f) ポート (I) を使用できます。図 1 を参照ください。

電気作動レバーバルブ

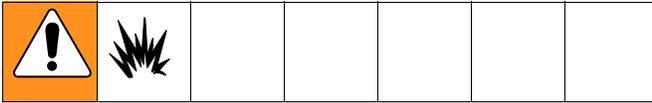


TI10409A

図 3: MD2 バルブの特徴

設置

接地



以下にある接地手順は基本ディスプレイシステムの最低条件です。システムには、他にも接地の必要がある装置や物体が含まれる可能性があります。使用地域および装置タイプに応じた接地手順の詳細は、地域の電気関連の法令をお調べください。システムは大地アースに接続されている必要があります。

- **ポンプ**：別個のポンプ取扱説明書中に記載されている方法に従って、接地線とクランプを接続することによって、ポンプを接地します。
- **エアコンプレッサと油圧電源装置**：製造業者の推奨に従い、空気圧縮機と油圧電源装置を接地します。
- **液体ホース**：接地されたホースのみを使用し、結合されたホース長を最長 150 m (500 フィート) にして接地が連続することを確実にします。お使いの液体ホースの電気抵抗を少なくとも 1 週間に一度は確認してください。ホースに最大電気抵抗を示すタグが付いていない場合、最大電気抵抗の限界値についてホース供給業者または製造元に連絡し、ホースを直ちに交換してください。
- **液体排出バルブ**：適切に接地された液体ホース、およびポンプへの接続によって接地します。
- **液体供給コンテナ**：地域の法令に従って接地します。
- **液体使用場所にある可燃性液体**：認可取得済みの接地された容器内に保持する必要があります。ワンシフトで必要とする量以上を保管しないでください。
- **洗浄時に使用されるすべての溶剤バケツ**：地域の規定に従って接地します。導電性の金属ペール缶のみを使用してください。接地の導通を妨げる紙や段ボールのような非導電性の材料の敷かれた場所にペール缶を置かないでください。
- 洗浄または圧力開放時に接地の連続性を確保するためには、バルブの金属部分を接地された金属缶にしっかり接触させて、バルブの引き金を引きます。

バルブトリガー安全装置の使用方 法



1. バルブのハンドヘルドバージョンの 1 つを使用している場合、バルブトリガー安全装置をロックします。図 4 を参照ください。
2. バルブトリガー安全装置のロックを解除するには、ガン本体に平行になるように回します。



ロック

TI10442A



ロック解除

TI10441A

図 4

セットアップ

液体とエアの接続

9/16 平行ネジ O リングボス液体インレット

A 側に 1 つの液体インレットがあり、B 側に 1 つの液体インレットがあります。さまざまな取り付けとホースの構成を可能にするため、液体インレットはバルブとスイベルの横にあります。

1/8 npt(f) エアインレット

マシン取り付けバルブと電気スイッチハンドヘルドバルブには、オンポート (I) とオフポート (O) があり、それはリモート 4 方向エアコントロールバルブによって操作されます。下とバルブの後ろにある 2 つのエアインレットのうちの 1 つを使用します。

エアスイッチハンドヘルドバルブには、内部 4 方向スプールのある 1 つのエアインレットがあり、それはエアピストンを操作します。

エア制御バルブとチューブを注文するには、23 ページの「アクセサリ」を参照してください。

インレットチェックバルブ

インレットチェックバルブは、粘度が許容される液体インレットで推奨されます。インレットチェックバルブは、ミキサーが詰まっているとき、またはある液体の粘度がもう 1 つより低いとき、逆流またはクロスオーバーを防ぎます。必要に応じて、低粘度液体の背圧を維持するために、高クラック圧チェックバルブが取り付けられます。

チェックバルブのリストについては、23 ページの「アクセサリ」を参照してください。

システムのバランス

2 コンポーネントディスペンサバルブに供給するために、プロポーションが使用されます。流れを開始および停止させるとき、システムは「進み - 遅れ」のレシオエラーを避けるために、バランスされている必要があります。

バルancingは、ホースサイズまたはインレットチェックの制限によって行われます。ミキサーが取り付けられていない状態で流れているとき、適切にバランスされているシステムは、ゲージの背圧がほぼ等しいです。

ホースの選択

プロポーションと MD2 バルブの間にあるホースは、注意して選択する必要があります。ホース選択は、多くの要素に影響されます。

1. **液体の適合性:** 液体は、コア材料やホースの末端取り付け金具を劣化させない必要があります。化学的適合性のために、ナイロンまたは PTFE コアが一般的に使用されます。液体が感湿性である場合、PTFE または Moisture-Lok ホースを使用する必要があります。
2. **定格圧力:** ホースがシステムの圧力性能を上回る使用圧力定格を有していることを確認してください。
3. **圧縮性:** ホース、特にナイロン塗料ホースは、圧力の増加とともに大きくなります。システム内の圧力変化は量を変化させる可能性があり、それはワイドミックスレシオでのレシオエラーに見える可能性があります。圧縮性ホースは、圧カスパイクを吸収し、それはピース設置の試行などの用途において、操作者に役立ちます。
4. **内径:** 小さい内径では、より高い背圧、より低流量、および小さな保持量が生じます。一般的に、ホース内径は以下のものために選択されます。
 - a. システム圧力のバランス。「A」圧力低下対「B」圧力低下。
 - b. 量のバランス。A:B 比量対ホース保持量。
 - c. 操作者やロボットのための柔軟性と重量。
 - d. 全体的な圧力低下。圧力低下は上記のガイドライン内にあり、可能な限り小さい必要があります。
5. **長さ:** ホースは、圧力低下と圧縮可能な量を最小化するために、通常できる限り短いままにされます。往復ポンプシステムでは、3.1 m (10 フィート) が推奨されます。

システムの始動

注：前金具方位 7 を参照してください。

最初にシステムを通して液体をロードするとき、エアがない状態で両方の液体が前金具から自由に流れるまで、ミキサーにオフします。これは、片側の液体がもう一方の側で押し戻されることによる相互汚染を防ぎます。

ミキサーの選択

使い捨てミキサーは、4.8 mm (3/16 インチ) 内径～13 mm (1/2 インチ) 内径、12 エlement～36 エlementの長さで入手可能です。一般的に、ワイドな粘度またはミックスレシオには、ミックスエlementが必要です。小さい内径は低流量と高背圧を生成し、材料の無駄が少ないです。大きい内径は高流量と低背圧を生成し、より少ない進み - 遅れのレシオエラーが発生します。異なるミキサーには、異なるスナッフバック特性がある可能性があります。

スナッフバックの量の設定

モデル 255179 と 255181 専用

ハードシート付きの MD2 バルブは、2 つのスナッフバックリストラクタリング (27) を使用して、スナッフバックの量を設定します。これらの 2 つのリングは、メインバルブ本体と前金具の間に挟まれます。液体バルブが引き戻されて閉じると、それは制限を適用し、流量が止まり、ニードルがそのカーバイドシートに到達するまで液体を引き戻します。

最大のスナッフバックは、両方のリストラクタが使用されるときに生じます。ニードルの引き戻し動作のため、リストラクタなしでもいくらかのスナッフバックが発生します。

ワイドミックスレシオでディスペンスする場合、スナッフバックリストラクタを多量側のみに使用するのが一番です。これは、多量側が少量側に引き戻されることを防ぎます。

ソフトシート付きの MD2 バルブには調整可能なスナッフバックがあります。ソフトシート MD2 バルブの背面のノブを回して、スナッフバックの量を調整します。

一般的に、うまく流れを遮断するのに必要なスナッフバックだけを使用してください。過度のスナッフバックは、気泡をミキサーに引き込みます。これはバルブが再び開かれる際にドリップ、またはミキサーからの液体排出を発生させる可能性があります。

ストロークの調整

モデル 255900 専用

MD2 バルブの背後にある調整ナット (A) は、ディスペンスバルブが開かれる距離を調整できます。これにより、チップとシートを通じた材料の流れが制限されます。

ノブをゆっくりと開いてから、希望の流量に到達するまでエア圧力をサイクルさせます。

操作

圧力開放手順



1. 供給ポンプへのエアを遮断します。
2. ブリード型マスターエアバルブ（システムに必須）を閉じます。
3. ディスペンスバルブの金属部分を接地された金属ペールの側面にしっかりと当てて、ディスペンスバルブをトリガーして圧力を開放します。
4. 該当する場合、ディスペンスバルブへのエアを遮断します。

ディスペンスニードル、ホースが完全に詰まっていないか、または上記手順の実行後でも圧力が十分開放されているかどうか疑問がある場合は、ホース終端カップリングをゆっくりと緩めて、徐々に圧力を開放し、その後完全に緩めます。その後ニードルまたはホースを除去します。

レバー作動バルブと電気スイッチ ハンドヘルドバルブ

- エア供給ラインが (I) と (O) バルブに正しく接続されていることを確認してください。
- バルブの開閉、その開放 / 閉鎖状態を保つには、280 kPa (2.8 bar、40 psi) の最低エア圧を供給し、(I) または (O) ポートで維持する必要があります。
- トリガーとレバーは、ハンドルの電気スイッチを起動させるだけであり、それはリモートソレノイドをオン / オフにします。回路図については 28 を参照してください。
- ソレノイドをオンにするには、ガントリガーするか、レバーを引きます。ソレノイドをオンにするには、トリガーかレバーを放します。

マシン取り付けバルブ

- エア供給ラインがオン (I) とオフ (O) バルブエアポートに正しく接続されていることを確認してください。
- バルブの開閉、その開放 / 閉鎖状態を保つには、280 kPa (2.8 bar、40 psi) の最低エア圧を供給し、オン (I) またはオフ (O) ポートで維持する必要があります。
- バルブのオン (I) エアポートにエア圧を加えて維持し、バルブのオフ (O) エアポートからエア圧を除去して、バルブを開きます。
- バルブのオフ (O) エアポートにエア圧を加えて維持し、バルブのオン (I) エアポートからエア圧を除去して、バルブを閉じます。

空気ハンドヘルドバルブ

このバルブ操作では、バルブは完全に開いているか、完全に閉じているかのどちらかの状態になります。

バルブは内部エアコントロールバルブによって開閉されます。ガンをトリガーしてバルブを開きます。トリガーを放してバルブを閉じます。

レシオチェック

プロポーションの出カミックスレシオは、前金具から重量計量カップに 2 つの液体を別々にディスペンスすることで確認できます。次にカップの重量を測定し、重量を割ることで重量ミックスレシオを求めることができます。

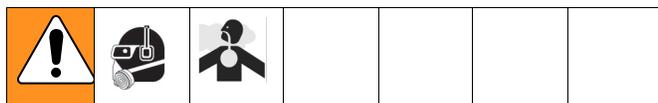
レシオチェックを行うには、1:1 モデルではレシオチェックノズル 255247 を 15K688 とともに使用し、10:1 モデルでは 24P850 を使用します。

レシオチェックは、全体的なサンプルの比率に関する情報を手依拠します。流れの開始と停止（進み - 遅れ）によって発生する一時的な問題（ソフトスポット）は、このレシオチェックでは検出されない可能性があります。混合液の物理テストが、正しい比率とミックス品質の最善のチェックです。

メンテナンス

日常のシャットダウン手順

MD2 バルブの使用を終了したら、乾燥や結晶化から保護するために、ミキサーへのアウトレットを清掃して保護する必要があります。



1. 静的ミキサーを取り外して、適切に廃棄してください。
2. 廃棄用容器中に材料を 1 ショットディスペンスして、前金具でのクロスオーバーを除去します。
3. 材料が互いに接触しないように注意しながら、前金具をきれいな布で拭きます。
4. PTFE ナイトキャップ (1:1 バルブ -15K652、10:1 バルブ -15V628) と保持ナット (15K688) を取り付けます。

予防メンテナンス

各バルブシャフトに、グリースで満たされている 2 次的シール / ベアリングの場所があります。10,000 サイクルごと、または毎月 2 回、新しいグリースをこの場所の全域に流す必要があります。

バルブにグリースを塗布するには、以下の手順に従います。

1. バルブの前または後ろの各側からグリース注入用管継ぎ手を取り外します。
2. 反対側からきれいなグリースが排出されるまで、グリースガン (117792) でバルブを通してポンプグリース (115982) をポンピングします。
3. グリース注入用管継ぎ手を再び取り付けます。

トラブルシューティング



問題	原因	解決法
バルブが開かない。	エア圧が不十分。	エアをオンにするか、エア圧を増やす。
	エアがエアシリンダピストンの前側から排気されない。	4 方向、開放タイプのエアバルブを使用してください。
バルブが閉じず、漏れる。	エア圧が不十分。	エアをオンにするか、エア圧を増やす。
	エアがエアシリンダピストンの後ろ側から排気されない。	4 方向、開放タイプのエアバルブを使用してください。
	ニードルとシートの間が閉塞されている。	ニードルとシートを取り外して清掃します。
	シートとハウジングの間のガスケットが損傷または欠損している (ハードシートのみ)。	ガスケット (38) を交換します。
	ニードルまたはシートの損傷または摩耗。	ニードルとシートの両方を交換します。
	スナップバックが少な過ぎる。	スナップバック調整ニードル (25) を 1/4 回転ごと緩めます。
通常より高い背圧。	前金具が詰まっている。	取り外して洗浄してください。
	ミキサーが硬化している。	ミキサーを交換します。
混合材料でのソフトスポット。	前金具が片側で詰まっている。	取り外して洗浄してください。
	システムが適切にバランスされていない。	ホース、チェックバルブ、リストリクタでシステムをバランスします。
	バルブが遮断されるときに静圧が上昇して高くなる。	バルブが閉じたらプロポーショナルポンプをオフにします。
流量低下。	スナップバックリング (13) が取り付けられている (ハードシートのみ)。	最大のスナップバックを得るために必要がない場合、スナップバックリングを取り外します。

修理

分解



1. すべてのエアと液圧を開放します。12 ページを参照してください。
2. バルブをシステムから外します。



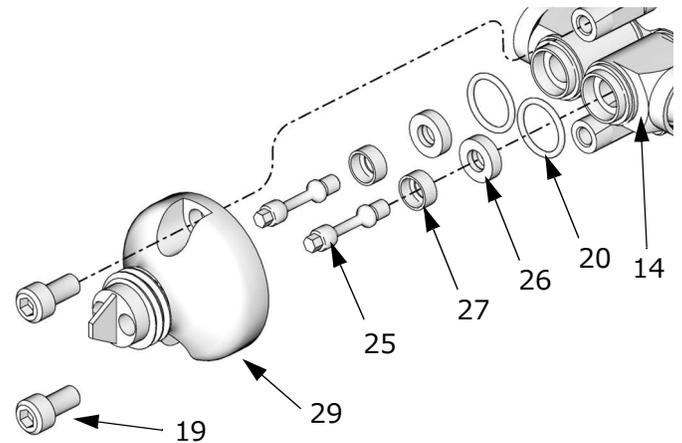
次の手順で、硬化材料がその上に形成しないようにするため、A 側と B 側の部品を別々にします。

3. 2 つの前金具のネジ (19) を取り外して、前金具 (29) をバルブから離れた方向に引きます。255179 と 255181 モデルのニードルシート (27) と O リング (20) を取り外します。図 5 を参照ください。
4. **255179 および 255181 のみ** : 4 mm ソケット (5/32 インチ) を使用して、ニードル (25) をねじ外します。シャフト (5) が回転したら、シャフト穴に合わせピンを挿入して安定状態を保ち、ニードルを緩めます。シール (26) をスライドさせてニードルから外します。もう 1 つのニードル (25) で繰り返します。

255180 および 255182 モデル : 3/32 ピンパンチでニードルを取り外してから、シート (27) とガスケット (28) をインレットハウジングから取り外します。

255900 のみ : シート (27) とガスケット (28) をインレットハウジングから取り外します。

255901 および 255902 のみ : 1/4 ソケットでナット (48) およびニードルスリーブ (25) を取り外してから、シート (27) とガスケット (28) をインレットハウジングから取り外します。図 6 を参照ください。



TI9972A

図 5

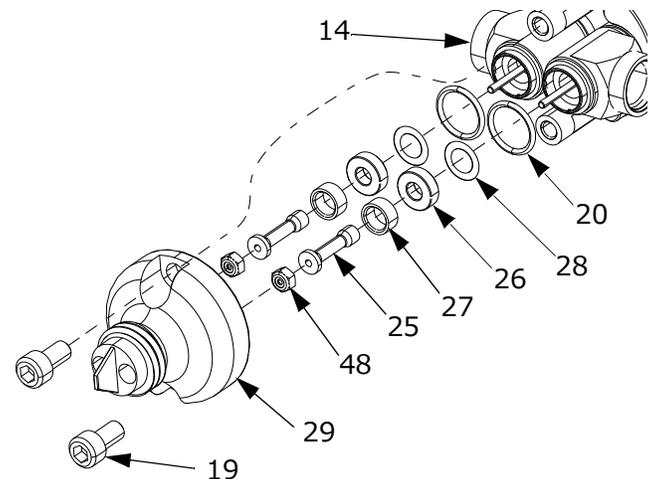


図 6

5. 2 つの液体ハウジングのネジ (18) とクランプ (17) を液体ハウジング (14) から取り外します。液体ハウジング (14) をスライドさせてエアシリンダ (2) から外します。図 7 を参照ください。

6. ベアリング (11)、ベアリング O リング (36、13)、および 2 次液体シール (12、15) を取り外します。

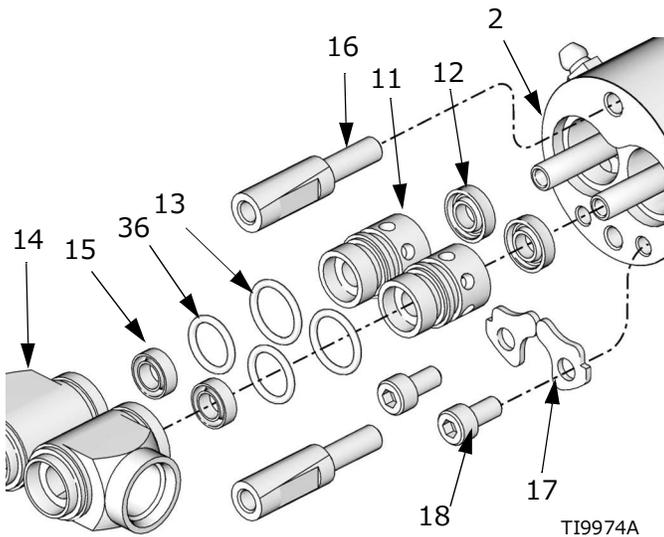


図 7

7. 保持リング (1) をエアシリンダ (2) の背面から外します。2 つのシャフト (5) をエアシリンダに (2) 押し込んで、エアシリンダキャップ (22) を除去します。図 8 を参照ください。
8. 2 つのシャフト (5) を押して、エアシリンダ (2) からピストン (9) アセンブリを除去します。
9. O リングピックを使用して O リング (23) を取り外し、ドライバを使用してスリーブベアリング (7) をエアシリンダ (2) から取り外します。
10. O リング (6) とエアシリンダキャップ (22) をピストン (9) から取り外します。
11. ネジ (24) とスナップバック調整ノブ (21) をキャップ (22) から取り外します。O リングピックして O リング (23) を使用します。
12. ロックナット (3)、ピン (8)、O リング (4)、およびピストン O リング (6) をシャフト (5) から取り外します。

255900 のみ: シャフト (5) をピストン内のキーホールからスライドさせて、ピストン (9) から取り外します。ピストン O リング (6) を取り外します。

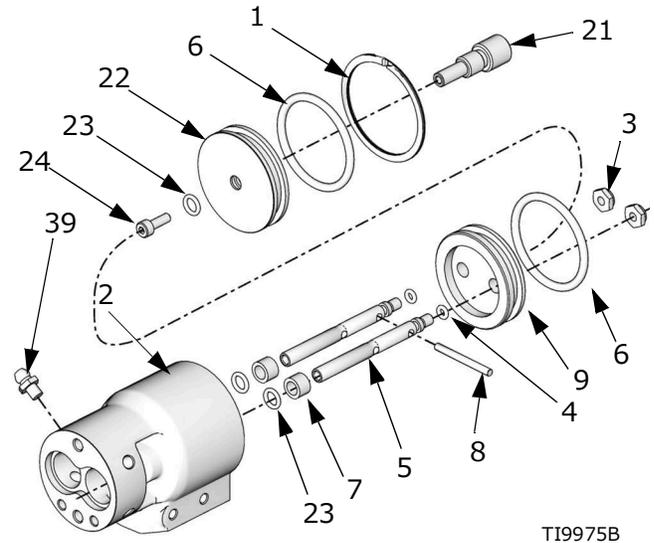


図 8

空気ハンドル (装備されている場合)

1. 4 つのネジ (214) を取り外します。ハンドル (205) とガスケット (204) をエアシリンダ (2) から離れた方向に引きます。
2. エアバルブプラグ (211) を回して外し、スプリング (213) を取り外します。小直径の工具を使用して、前部からスプール (202) を押し出します。O リング (203) を点検します。

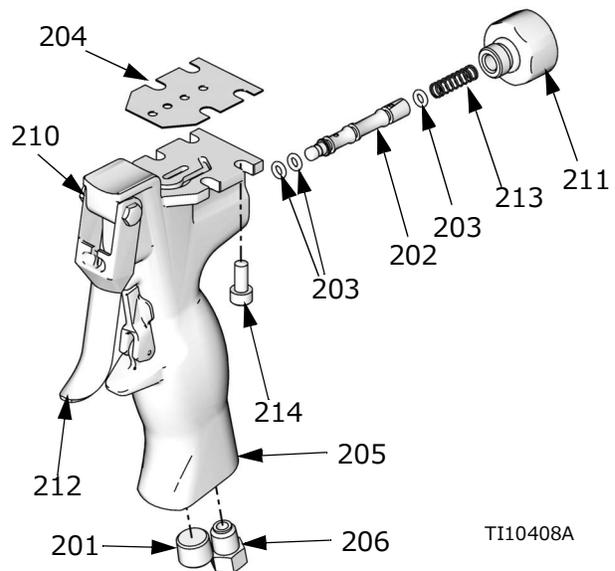


図 9

電気スイッチハンドル (装備されている場合)

1. ガンから電源を外します。
2. スイッチとケーブルは修理できません。これらの部品は、完全なアセンブリとして交換してください。シリーズ A ハンドルではキット 255463 を使用してください。シリーズ B ハンドルではキット 24D049 を使用してください。
3. リリーフコネクタ (112) を緩めて、エアバルブプラグ (111) を取り外します。
4. 電気スイッチ (114) とスペーサ (115) を外すワイヤーを取り外します。

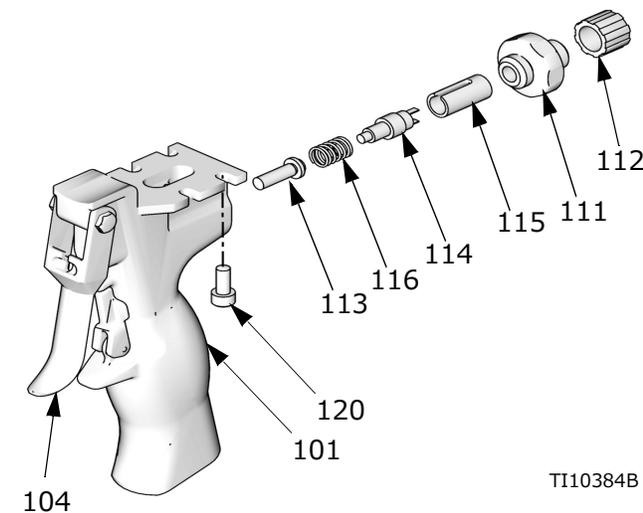


図 10

再組み立て

エアシリンダセクション

1. シャフト O リング (23) とベアリング (7) を潤滑します。エアシリンダ (2) とエアキャップ (22) キャビティに O リングを挿入します。以下を参照してください。図 8。

 **スナップバック調整ノブ (21)、シャフト O リング (23)、およびネジ (24) はモデル 255180、255182、255183、255901、および 255902 にありません。**

2. **255179、255182、および 255900 のみ:** スナップバック/ストローク調整ノブ (21) をキャップ (22) に挿入します。スナップバック調整ノブ (21) の端にあるネジ (24) を締めます。25-30 in.-lb (2.8-3.4 N•m) のトルクで締めます。
 3. エアシリンダハウジング (2) とエアキャップ (22) と同一平面になるようにベアリング (7) を押して、O リング (23) を挟みます。
 4. ピストンアセンブリを潤滑して再組み立てします：ピストン (9)、O リング (6)、合わせピン (8)、ナット (3)、O リング (4)、およびエアシリンダシャフト (5)。ナット (3) を 2.8-3.4 N•m (25-30 インチ - ポンド) に締めます。シャフト (5) は垂れ下がり、ベアリングでいくらかの遊びが自動調心される必要があります。
- 255900、**ピストン (9) のキーホールスロット内にスライドさせて、シャフト (5) を組み立てます。
5. エアシリンダへの潤滑剤の塗布 (2) ID。ピストン (9) アセンブリをエアシリンダに押し込みます。
 6. O リング (6) を潤滑して、キャップ (22) に組み付けます。キャップ (22) をシリンダ (2) に押し込みます。
 7. 外側保持リング (1) を取り付けます。

液体セクション

1. ベアリング (11)、Oリング (13、36)、およびシール (12、15) を潤滑します。Oリング (13、36) をベアリング上に設置します。シールの縁がベアリング内に向いている状態で、シール (12) をベアリングの凹所に注意して挿入してください。スプリングがハウジングの外を向いている状態で、シール (15) をベアリング内に挿入します。シールの縁を損傷させないように注意してください。図 7 を参照ください。
2. ベアリング (11) をエアシリンダ (2) に押し込みます。
3. 液体ハウジング (14) にグリースを塗布し、ベアリング (11) の上に取り付けます。クランプ (17) とネジ (18) を取り付けます。25-30 in-lb (2.8-3.4 N•m) のトルクで締めます
4. **255180、255182、255900、255901、および 255902**、ガスケット (28) およびシート (27) を挿入します。
5. ニードル (25) をねじ込んで、それを 2.8-3.4 N•m (25-30 インチ - ポンド) に締めます。図 5 を参照ください。

255901 と 255902 ニードル (25) をシャフト (5) にスライドさせて、ナット (48) で締めます。0.3 N•m (2.5 インチ - ポンド) のトルクで締めます。図 6 を参照ください。
6. **255179 および 255181**。スプリングが液体ハウジング (14) 内に向いている状態で、シール (26) を挿入します。
7. **前金具方位 7** を参照してください。Oリング (20)、シート (27)、前金具のネジ (19) が付いた前金具 (31) をバルブから離れた方向に引きます。前金具のネジを 13-13.5 N•m (115-120 インチ - ポンド) のトルクで締めます。
8. **255181 および 255182**。インジェクターチューブ (30) を組み立て工具 (48) で取り付けます。 (4.5-5.6 N•m (40-50 in-lb) のトルクで締めます。
9. **255181 と 255182**。インジェクターチップ (47) を取り付けて、2.8-3.4 N•m (25-30 インチ - ポンド) のトルクで締めます。
10. グリース注入用管継ぎ手 (39) を取り外します。グリース注入用管継ぎ手 (39) が設置されていた場所でグリースが排出されるまで、下にあるグリースポートでグリースを充填します。もう一方のグリース注入用管継ぎ手 (39) で繰り返します。図 8 を参照ください。

空気ハンドル (装備されている場合)

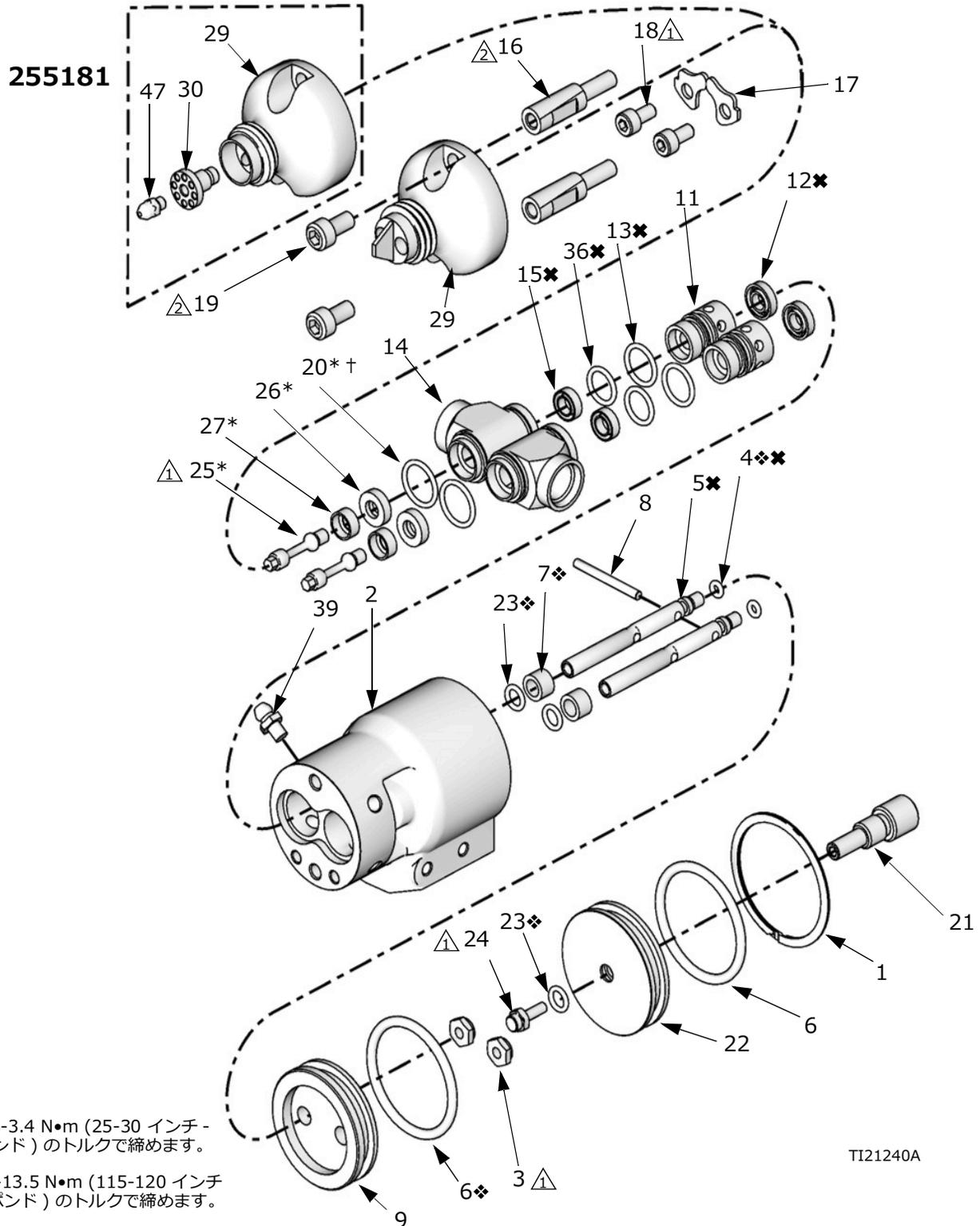
1. Oリング (203) をたっぷり潤滑して再度組み立てます。スプール (202) とスプリング (213) を取り付けます。プラグ (211) を 14-15 N•m (125-135 インチ - ポンド) のトルクで締めます。図 9 を参照ください。
2. ガスケット (204) とディスパンスバルブの位置をハンドル (205) 上で合わせます。4本のネジ (214) を 1.7-2.2 N•m (15-20 インチ - ポンド) のトルクで締めます。

電気スイッチハンドル (装備されている場合)

1. プランジャー (113) とスプリング (116) を取り付けます。図 10 を参照ください。
2. ハンドル上部の穴に接地ラグ (108) を通している間に、スイッチアセンブリ (255463) を挿入します。
3. プラグ (111) を 14-15 N•m (125-135 インチ - ポンド) のトルクで締めます。
4. 張力緩和装置 (112) を締めます。
5. 接地ネジ (110) をロックワッシャ (109) と接地ラグ (108) に通して挿入します。1.7-2.2 N•m (15-20 インチ - ポンド) のトルクで締めます。
6. ディスパンスバルブの位置をハンドル (101) の上と合わせます。4本のネジ (120) を均一的に 1.7-2.2 N•m (15-20 ポンド) のトルクで締めます。

部品

255179 および 255181 に含まれる



TI21240A

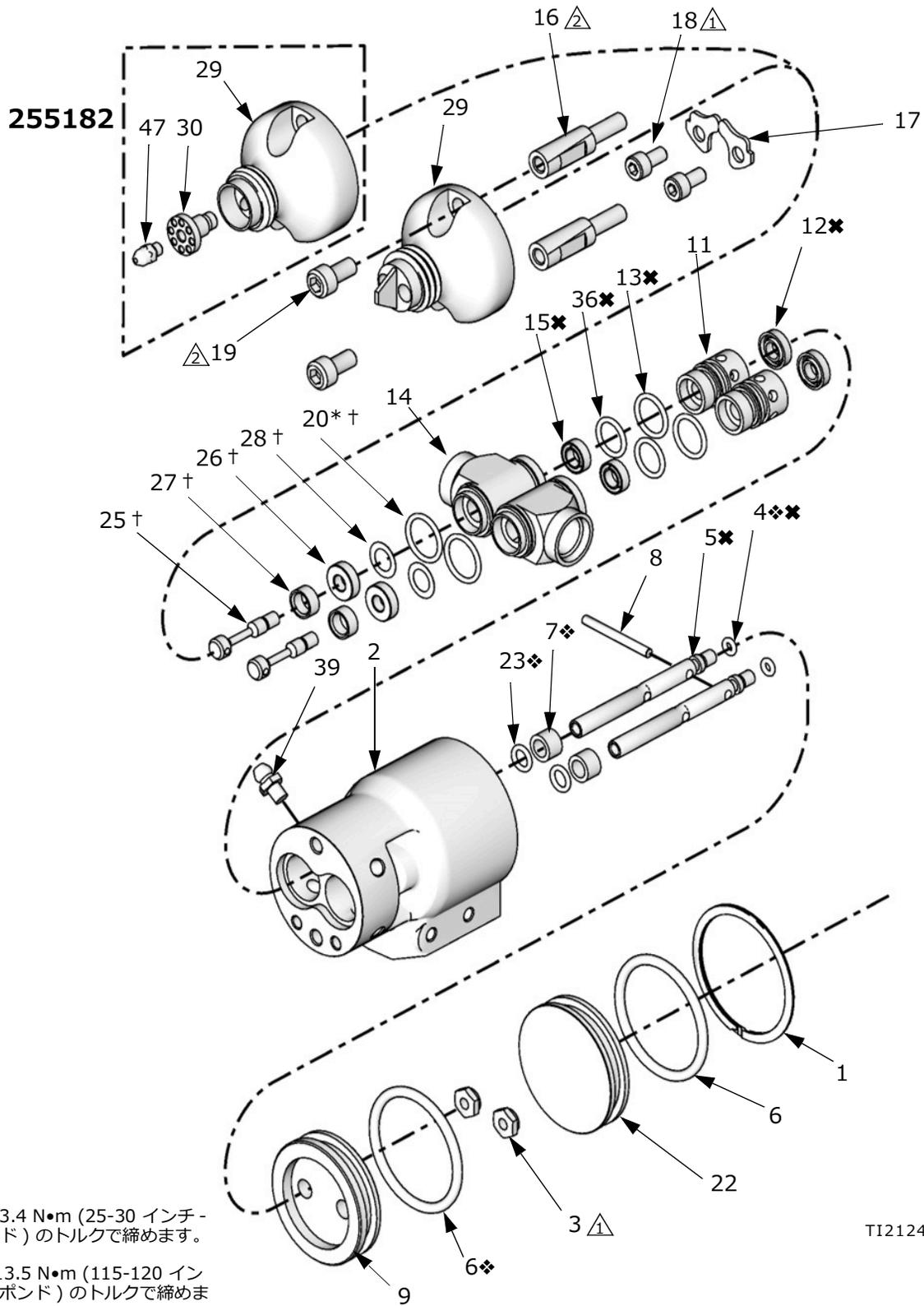
MD2 バルブ

以下にリストされている部品は、すべての MD2 ディスペンスバルブに共通なものです。共通でない部品は、このページの下にある表にあります。

参照 番号	部品	説明	数量	参照 番号	部品	説明	数量
1	120762	リング、リテーナー	1	18	121224	ソケットヘッド押さえネジ、 M5 x 0.8 x 8 mm	2
2	24X839	キット、ハウジング、エアシリンダ	1	19	107530	ネジ、キャップ、ソケットヘッド、高強度	2
3	102920	ナット、ロック	2	20* †	117517	O リング、フルオロエラストマー	2
4❖*	157628	O リング、buna-n	2	32	15K688	ナット、ミキサー；図示なし	1
5*	15K421	シャフト、一次	2	33	104765	プラグ、パイプ、ヘッドレス；図示なし	2
6❖	156593	O リング、buna-n	2	36*	118594	O リング、フルオロエラストマー	2
7❖	551181	ベアリング、スリーブ 1/4, 3/8, 1/4, ナイロン	2	39	120892	金具、グリース	4
8	551183	ピン、ドエル、1/8 x 1.25 18-8 sst	1	❖	バルブエアシリンダ修理キット 255217 に付属している部品です。(別売)		
9	626067	ピストン、エア・シリンダ	1	* †	バルブ潤滑油シール修理キット 255218 に付属している部品です。(別売)		
11	15K422	ベアリング、シール	2	*	フロントバルブ修理キット 255219 に含まれる部品です(別売)。		
12*	551191	パッキング；U カップ；ニトリル	2	†	フロントバルブ修理キット 255220 に含まれる部品です(別売)。		
13*	113746	O リング	2				
14	15K441	ハウジング、インレット	2				
15*	120768	シール、UHMWPE	2				
16	15K442	スペーサ、バルブ	2				
17	15K444	クランプ、アダプタ、インレット	2				

参照番号 番号	説明	1:1		数量
		255179	255181	
21	ノブ、スナッフバック、調節	15K419	15K419	1
22a	キャップ、エアシリンダ、スナッフバック	15K420	15K420	1
❖23	O リング、buna-n	156454	156454	3
24	止め、スナッフバック	15V627	15V627	1
25	ニードル、スナッフバック	*15K428	*15K428	2
26	シール、UHMWPE	*120784	*120784	2
27	シート、ニードル	*15K460	*15K460	2
29	ハウジング、ノーズ	15K445	15K649	1
30	チューブ、インジェクタ、SST		15V624	1
31	キャップ；図示なし	15K652	15V628	2
40	アダプタ、比率チェック、	255247	24P850	1
47	チップ、インジェクタ		15V623	1
48	工具、組み立て補助；図示なし		256793	1

255180、255182、および 255183



△ 2.8-3.4 N•m (25-30 インチ-ポンド) のトルクで締めます。

△ 13-13.5 N•m (115-120 インチ-ポンド) のトルクで締めます。

TI21241

MD2 バルブ

以下にリストされている部品は、すべての MD2 ディスペンスバルブに共通なものです。共通でない部品は、このページの下にある表にあります。

参照番号	部品	説明	数量	参照番号	部品	説明	数量
1	120762	リング、リテーナー	1	18	121224	ソケットヘッド押さえネジ、M5 x 0.8 x 8 mm	2
2	24X840	キット、ハウジング、エアシリンダ	1	19	107530	ネジ、高強度	2
3	102920	ナット、ロック	2	20*†	117517	Oリング、フルオロエラストマー	2
4❖*	157628	Oリング、buna-n	2	32	15K688	ナット、ミキサー；図示なし	1
5*	15K421	シャフト、一次	2	33	104765	プラグ、パイプ、ヘッドレス；図示なし	2
6❖	156593	Oリング、buna-n	2	36*	118594	Oリング、フルオロエラストマー	2
7❖	551181	ベアリング、スリーブ 1/4, 3/8, 1/4, ナイロン	2	39	120892	金具、グリース	4
8	551183	ピン、ドエル、1/8 x 1.25 18-8 sst	1	42	299518	キャップ、プラグ；図示なし	2
9	626067	ピストン、エア・シリンダ	1				
11	15K422	ベアリング、シール	2				
12*	551191	バックリング；Uカップ；ニトリル	2				
13*	113746	Oリング	2				
14	15K441	ハウジング、インレット	2				
15*	120768	シール、UHMWPE	2				
16	15K442	スペーサ、バルブ	2				
17	15K444	クランプ、アダプタ、インレット	2				

❖ バルブエアシリンダ修理キット 255217 に付属している部品です。(別売)

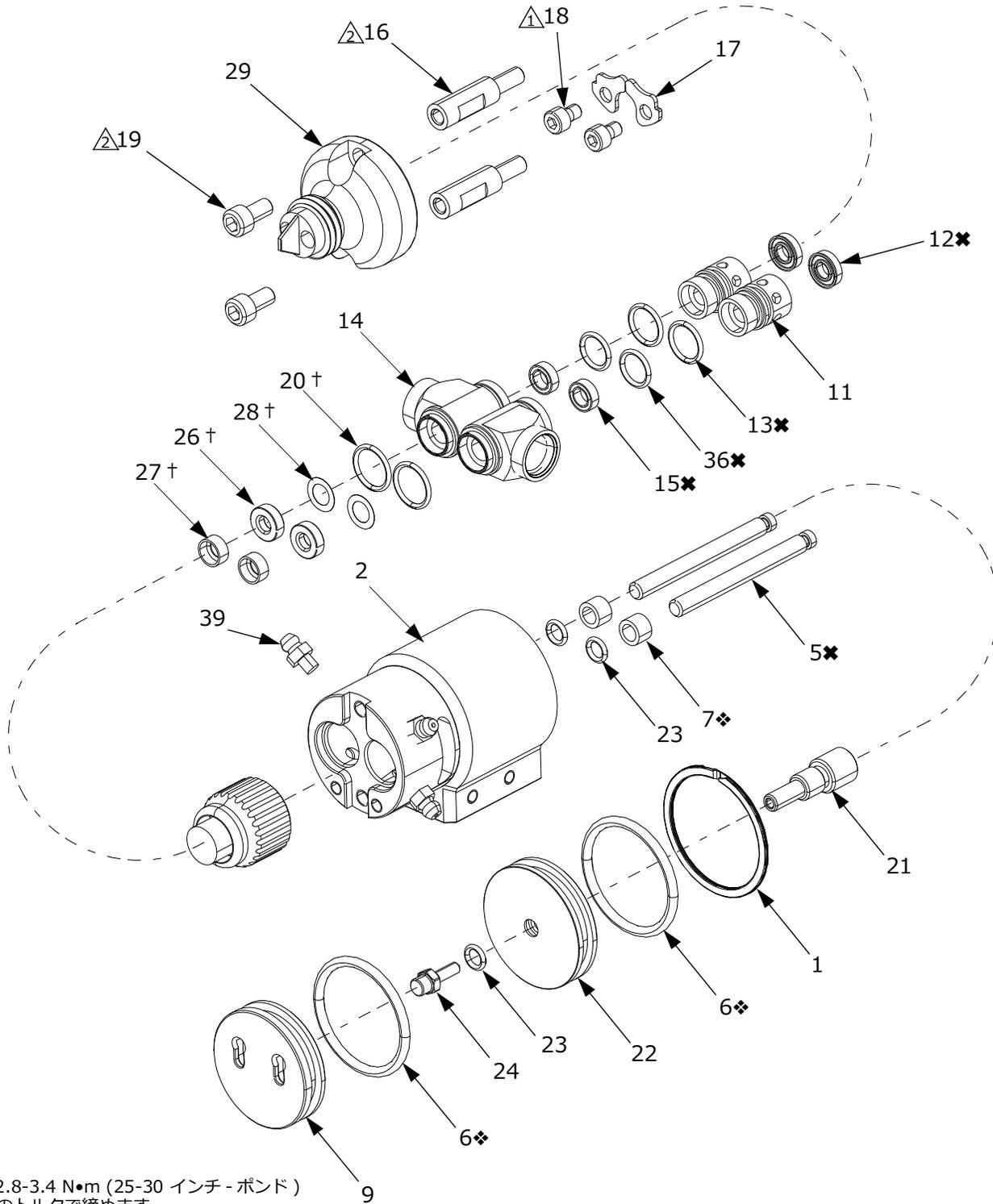
* バルブ潤滑油シール修理キット 255218 に付属している部品です。(別売)

* フロントバルブ修理キット 255219 に含まれる部品です(別売)。

† フロントバルブ修理キット 255220 に含まれる部品です(別売)。

参照番号 番号	説明	1:1	1:1	10:1	数量
		255180	255183	255182	
22	キャップ、エア・シリンダ	15K447	15K447	15K447	1
❖23	Oリング、buna-n	156454	156454	156454	2
25	ニードル、スナッフバック	† 626062	† 626062	† 626062	2
26	シート、バルブ	† 185467	† 185467	† 185467	2
27	インサート スナッフバック、2K2	† 626060		† 626060	2
28	ガスケット、座	† 171860	† 171860	† 171860	2
29	ハウジング、ノーズ	15K445	16T648	15K649	1
30	チューブ、インジェクタ、SST		15V624	15V624	1
31	キャップ；図示なし	15K652	15K652	15V628	2
40	アダプタ、比率チェック、	255247	255247	24P850	1
47	チップ、インジェクタ			15V623	1
48	工具、組み立て補助			256793	1

255900



△ 2.8-3.4 N•m (25-30 インチ - ポンド) のトルクで締めます。

△ 13-13.5 N•m (115-120 インチ - ポンド) のトルクで締めます。

255900

参照 番号	部品	説明	数量
1	120762	リング、リテーナー	1
2	24X839	キット、ハウジング、エアシリンダ	1
3	102920	ナット、ロック	2
5*	15N482	ロッド、md2、Elite	2
6◆	156593	Oリング、buna-n	2
7◆	551181	ベアリング、スリーブ、1/4、3/8、1/4	2
9	15N481	ピストン、md2、Elite	1
11	15K422	ベアリング、シール	2
12*	551191	パッキング; Uカップ; ニトリル	2
13*	113746	Oリング	2
14	15K441	ハウジング、インレット	2
15*	15N137	シール、1/4 インチ、緑、HW	2
16	15K442	スペーサ、バルブ	2
17	15K444	クランプ、アダプタ、インレット	2
18	121224	ソケットヘッド押さえネジ、 M5 x 0.8 x 8 mm	2
19	108530	ネジ、キャップ、ソケットヘッド、高強度	2
20†	117517	Oリング、フルオロエラストマー	2
21	15K419	ノブ、スナップバック、調節	1
22	15K420	キャップ、エアシリンダ、スナップバック	1
23◆	156454	Oリング、buna-n	3
24	15V627	止め、スナップバック	1
26†	185467	シート、バルブ	2
27†	15K460	シート、ニードル	2
28†	171860	ガasket、座	2
29	15K445	ハウジング、ノーズ、1:1	1
31	15K652	キャップ; 図示なし	2
32	15K688	ナット、ミキサー; 図示なし	1
33	104765	プラグ、パイプ、ヘッドレス; 図示なし	2
36*	118594	Oリング、フルオロエラストマー	2
39	120892	金具、グリース	4
40	255247	アダプタ、比率チェック、	1

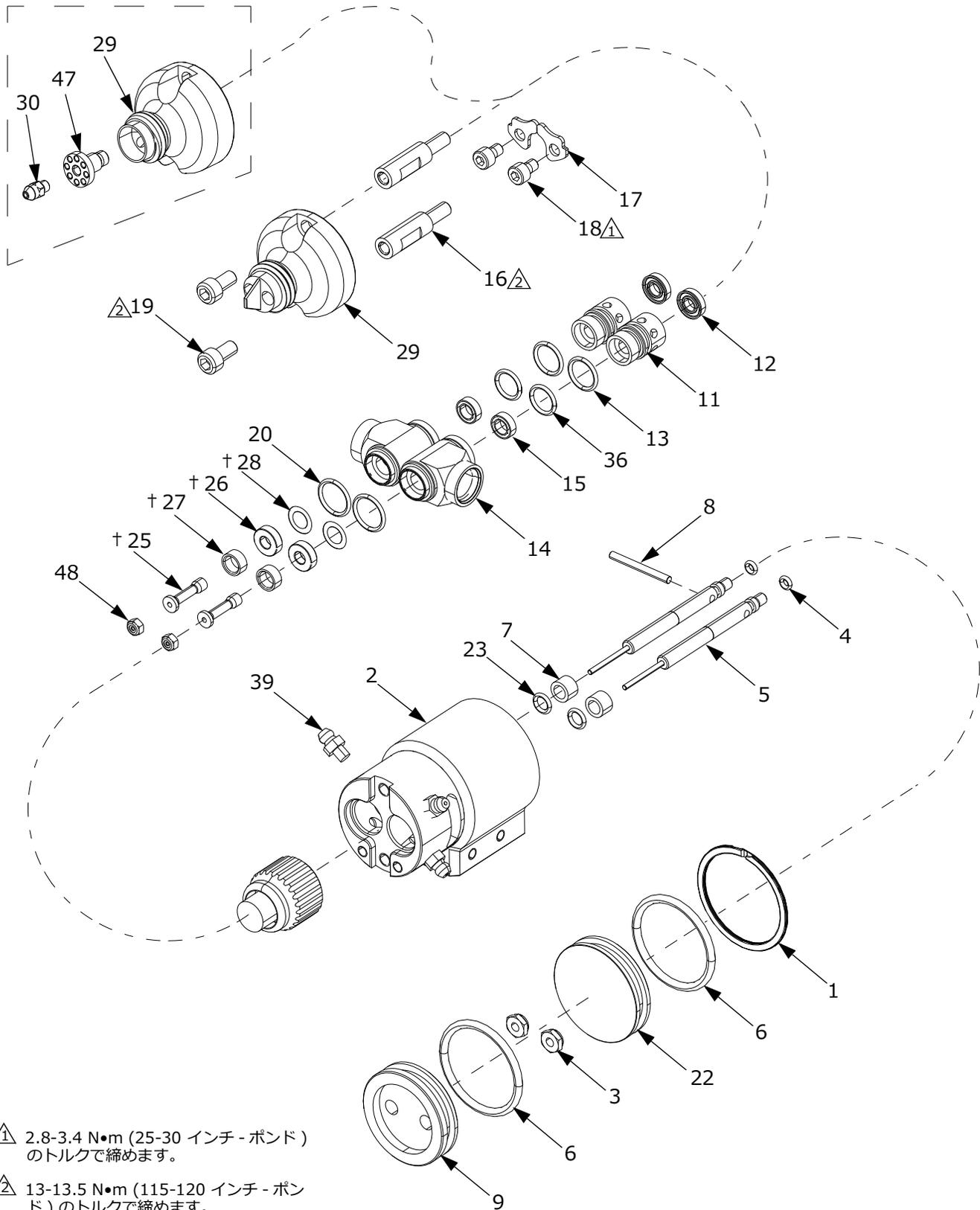
◆ バルブエアシリンダ修理キット 255217 に付属している部品です。(別売)

* バルブ潤滑油シール修理キット 26D515 に付属している部品です。(別売)

† フロントバルブ修理キット 26D516 に含まれる部品です(別売)。

255901 および 255902 に含まれる

26D500



255901 および 255902 に含まれる

以下にリストされている部品は、255901 および 255902 に共通なものです。共通でない部品は、このページの下にある表にあります。

参照番号	部品	説明	数量	参照番号	部品	説明	数量
1	120762	リング、リテーナー	1	20 †	117517	O リング、フルオロエラストマー	2
2	24X839	キット、ハウジング、エアシリンダ	1	22	15K447	キャップ、エアシリンダ、スナッフバック	1
3	102920	ナット、ロック	2	23 ❖	156454	O リング、buna-n	2
4 ❖	157628	O リング、buna-n	2	25 †	15N480	ニードル、バルブ、Elite	2
5 ✖	26D480	ロッド、md2、Elite	2	26 †	185467	シート、バルブ	2
6 ❖	156593	O リング、buna-n	2	27 †	626060	シート、ニードル	2
7 ❖	551181	ベアリング、スリーブ、1/4、3/8、1/4	2	28 †	171860	ガasket、座	2
9	626067	ピストン、md2、Elite	1	32	15K688	ナット、ミキサー；図示なし	1
11	15K422	ベアリング、シール	2	33	104765	プラグ、パイプ、ヘッドレス；図示なし	2
12 ✖	551191	パッキング；U カップ；ニトリル	2	36 ✖	118594	O リング、フルオロエラストマー	2
13 ✖	113746	O リング	2	39	120892	金具、グリース	4
14	15K441	ハウジング、インレット	2	48	133782	ナット、ロック	2
15 ✖	15N137	シール、1/4 インチ、緑、HW	2				
16	15K442	スペーサ、バルブ	2				
17	15K444	クランプ、アダプタ、インレット	2				
18	121224	ソケットヘッド押さえネジ、M5 x 0.8 x 8 mm	2				
19	108530	ネジ、キャップ、ソケットヘッド、高強度	2				

❖ バルブエアシリンダ修理キット 255217 に付属している部品です。(別売)

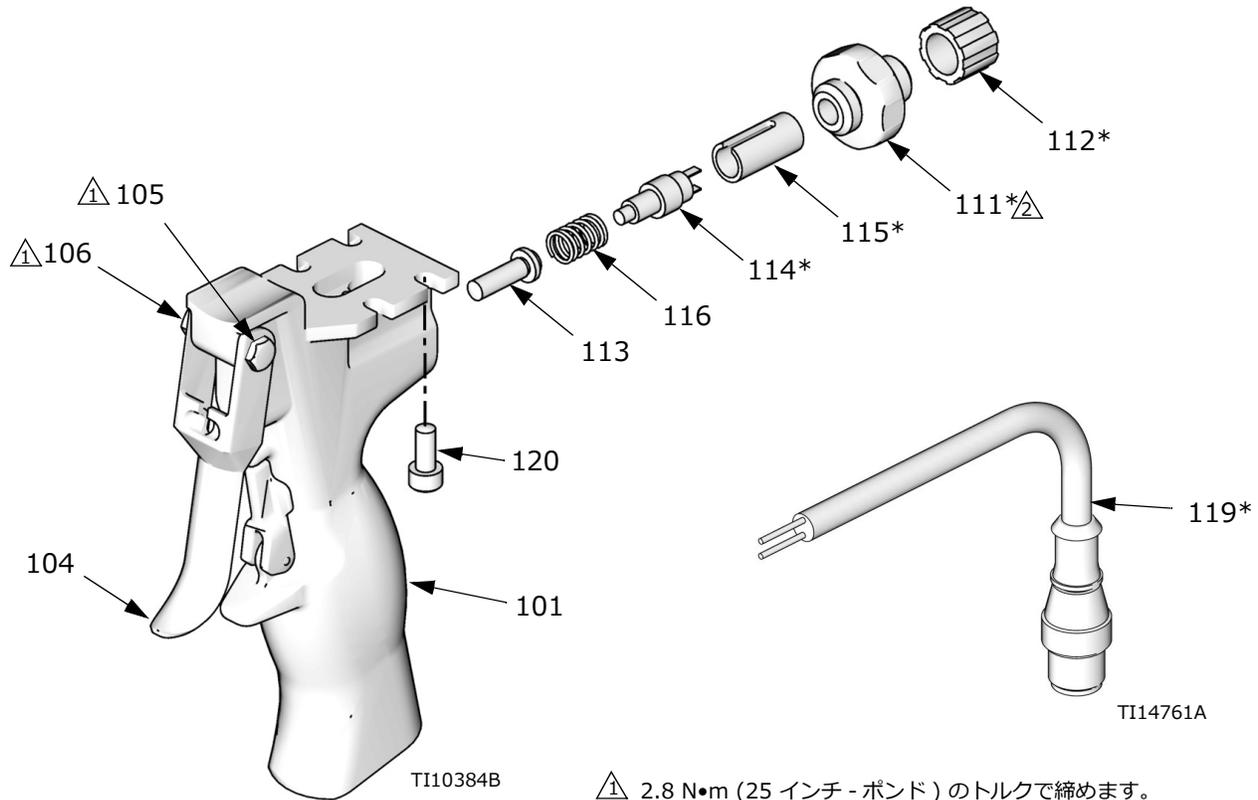
✖ バルブ潤滑油シール修理キット 255255 に付属している部品です。(別売)

† フロントバルブ修理キット 26D517 に含まれる部品です(別売)。

参照番号 番号	説明	1:1	10:1	数量
		255901	255902	
29	ハウジング、ノーズ	15K445	15K649	1
30	チューブ、インジェクタ、SST		15V624	1
31	キャップ；図示なし	15K652	15V628	2
40	アダプタ、比率チェック、	255247	24P850	1
47	チップ、インジェクタ		15V623	1
49	工具、組み立て補助；図示なし		256793	1

電気スイッチハンドル、255208

注：延長ケーブル 123660 が購入可能です。



シリーズ B ハンドルの図示

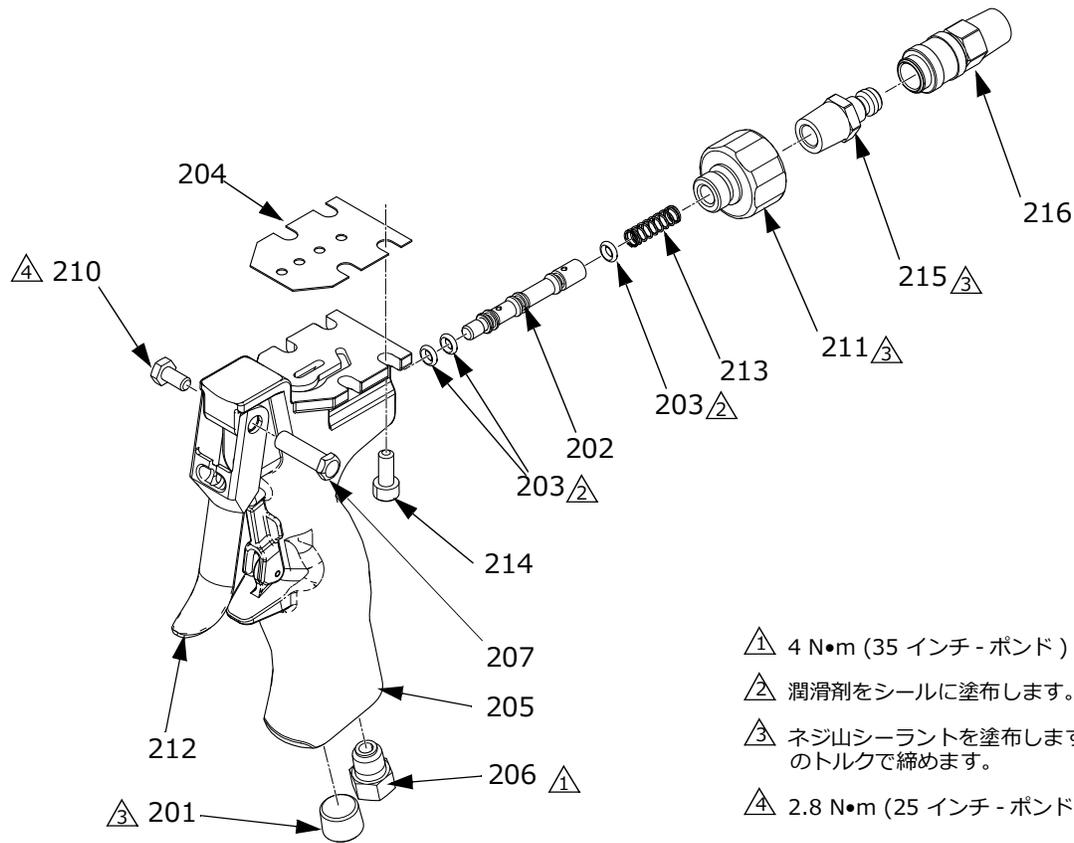
△ 2.8 N•m (25 インチ - ポンド) のトルクで締めます。

△ 14-15 N•m (125-135 インチ - ポンド) のトルクで締めます。

参照	部品	説明	個数
101	15K666	ハンドル、2K、ディスペンスバルブ、電気	1
104	15B209	トリガー、ガン	1
105	192272	ピン、ピボット	1
106	203953	ネジ、キャップ、六角ヘッド、10-24 UNC-3A x 3/8	1
111*		プラグ、エアバルブ	1
112*		コネクタ、逃がし、1/4 npt	1
113	15K668	プランジャー、トリガー、2K ハンドル	1
114*		スイッチ、電気ミニ・スナップアクション	1
115*		スペーサ、スイッチ	1
116	551396	スプリング、0.26X, 0.37X, 0.51、ミュー ジックワイヤ	1
119*		ケーブル、トリガー、メス、3 ピン型コネ クタ (シリーズ A ハンドルのみ)	1
		ケーブル、トリガー、オス、4 ピン型コネ クタ (シリーズ B ハンドルのみ)	1
120	117026	ネジ、キャップ、sch、M5 x 0.80 x 12 mm	4

* シリーズ A ハンドルキット 255463 およびシリーズ B ハンドル
キット 24D049 に含まれる部品です (別売)。

空気ハンドル、255206

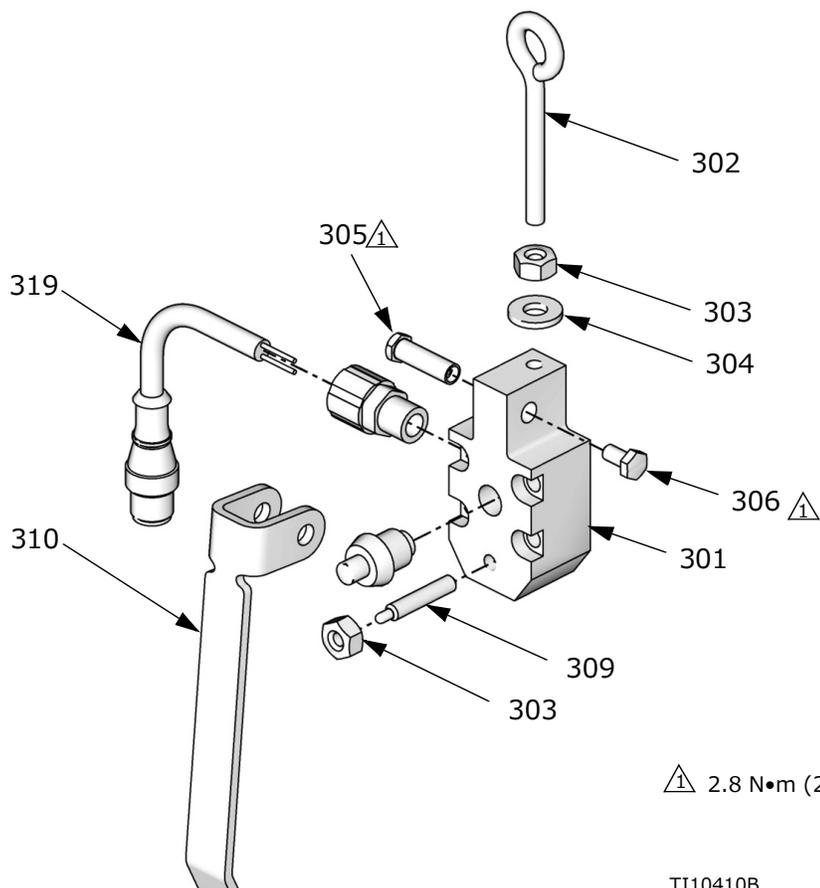


TI21242A

参照 番号	部品	説明	数量
201	100721	プラグ、パイプ	1
202	15B202	バルブ、スプール	1
203*		O-リング; 薬品耐性を持つフルオロカーボン	3
204	15K661	ガスケット、ハンドル	1
205	15K658	ハンドル、2K、ディスパンスバルブ、エア	1
206	119626	プラグ、ブリーザー	1
207	192272	ピン、ピボット	1
210	203953	ネジ、キャップ、六角ヘッド、 10-24 UNC-3A x 3/8	1
211	15B208	プラグ、エアバルブ、1/4 npt	1
212	15B209	トリガー、ガン	1
213	117485	スプリング、圧縮	1
214	117026	ネジ、キャップ、sch、M5 x 0.80 x 12 mm	4
215	117509	カプラー、ライン、エア、1/4 npt	1
216	117510	取り付け金具、ライン、エア、1/4 npt	1

* キット 246354 に含まれる部品です (別売)。

作動レバー、255249



△ 2.8 N•m (25 インチ - ポンド) のトルクで締めます。

TI10410B

参照	部品	説明	数量
301	15K922	ブロック、取付レバー、2K	1
302	121191	ボルト; アイ、1/4-20 x 2 in. (51 mm)	1
303	100015	ナット、六角、1/4-20 UNC 2-B	2
304	100016	ワッシャー、ロック	1
305	192272	ピン、ピボット	1
306	203953	ネジ、キャップ、六角ヘッド	1
309	121193	プランジャー、スプリング; 1/4-20	1
310	15M479	レバー、アクチュエータ、バルブ	1
311	121194	ネジ、ソケットヘッドキャップ、M5 - 0.8 x 30 mm (図示なし)	4
319	25C579	ケーブル、トリガー、キット	1

アクセサリー

エア信号を接続するプラスチック製チューブ取り付け金具

チューブ外径	1/8 NPT (M) ストレート	1/8 NPT (M) 90° スイベル
5/32 インチ	114263	114151
1/4 インチ	115671	112698
チューブ外径	1/4 NPT (M) ストレート	1/4 NPT (M) 90° スイベル
5/32 インチ	598252	114469
1/4 インチ	104165	114109

インレットチェックバルブ (3000 psi 使用圧力)

部品番号	サイズ	説明
501867	1/4 NPT (M x M)	303 sst、PTFE O リングポペット (14 kPa (2 psi) クラック圧)。
501684	3/8 NPT (M x M)	303 sst、PTFE O リングポペット (14 kPa (2 psi) クラック圧)。
949709	3/8 NPT (M x M)	炭素鋼カーバイドシート (50 psi クラック圧)。
949710	3/8 NPT (M x M)	炭素鋼カーバイドシート (100 psi クラック圧)。

触媒インジェクター

触媒インジェクターは、制限的なチェックバルブであり、それは頻繁に MD2 バルブへの触媒側インレットに背圧を発生させるために使用されます。触媒インジェクターは、ワイドレシオで低粘度の触媒の用途において、圧力と流量をバランスするためにも使用されます。

インジェクター番号	サイズコード	穴径	針径	代表的な適用粘度	代表的な使用シーラント*
948291	#125	3.2 mm (0.125 インチ)	2.2 mm (0.086 インチ)	500-50,000 cps	多硫化物
948258	#35	2.8 mm (0.110 インチ)	2.2 mm (0.086 インチ)	1000-10,000 cps	シリコーン
947937	#40	2.5 mm (0.098 インチ)	2.2 mm (0.086 インチ)	200-1,500 cps	ウレタン
570251	#42	2.4 mm (0.0935 インチ)	2.2 mm (0.086 インチ)	50-800 cps	ウレタン

* ワイドレシオの用途、量で 8:1 ~ 13:1 です。

** インジェクターには「スナウト」があり、それを 1/4 npt(f) 雌カップリングにねじ込む必要があります。インレットは 1/4 npt(f) です。

エア信号ライン用のプラスチックチューブ

部品番号	説明
514607	4.0 mm (5/32 インチ) 外径ナイロン
C12509	6.4 mm (1/4 インチ) 外径ナイロン

ミキサーおよびシュラウド

ID x 要素数	50 バック	250 バック	シュラウド
3/16 x 32	LC0077	LC0084	LC0063
1/4 x 24	LC0078	LC0085	LC0057
3/8 x 24	LC0079	LC0086	LC0058
3/8 x 36	LC0080	LC0087	LC0059
3/8 コンボ	LC0081	LC0088	LC0060
3/16 x 32 ルアーロック	LC0082	LC0089	LC0061
1/4 x 24 ルアーロック	LC0083	LC0090	LC0062

* ミキサーは必要に応じて整備可能です。

前金具アクセサリ

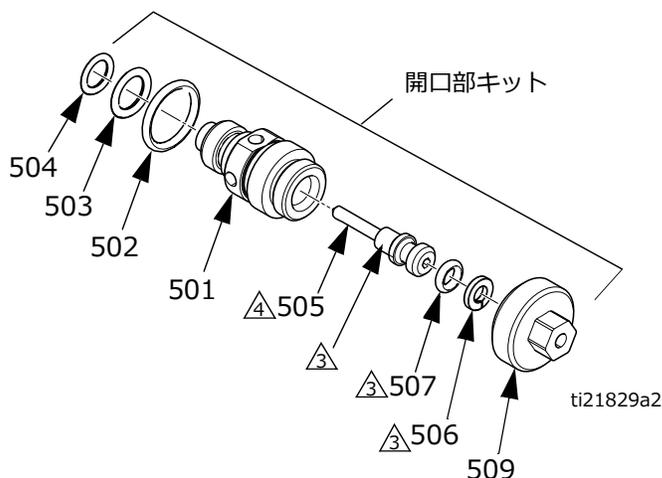
部品番号	説明	注記
15K652	1:1 ナイトキャップ	使用していないときに 1:1 アウトレットを保護する PTFE キャップ
15V628	10:1 ナイトキャップ	使用していないときに 10:1 アウトレットを保護する PTFE キャップ
255247	1:1 レシオチェックノズル	レシオチェックを促進させるために 1:1 バルブの流れを分割
24P850	10:1 レシオチェックノズル	レシオチェックを促進させるために 10:1 バルブの流れを分割
111516	10:1 レシオチェックノズル Oリング、小	24P850 用交換 Oリング
117610	10:1 レシオチェックノズル Oリング、大	24P850 用交換 Oリング
258687	10:1 チェックチップ	非常に薄い少量側の材料用のアセンブリ
256793	ツール	インジェクターチューブ 15V623 の取り付けと取り外しを補助する組み立て工具
15K688	7/8-9 保持ナット	バルブに 15K652、255247、および 255245 を固定するために使用

開口部キット

以下の表で、陰影付きの列は、典型的に在庫があり、最適な配達日時を提供する「超標準」の品を示しています。

インピンジメント ポートサイズ		キットタイプおよびキット番号	
インチ	mm	250 モデルポリ オール開口部キット	250 モデル ISO 開 口部キット
0.016	0.41	24C805	24D229
0.020	0.51	24C751	24D223
0.024	0.61	24C806	24D230
0.028	0.71	24C807	24D231
0.031	0.79	24C752	24D224
0.035	0.89	24C808	24D232
0.039	0.99	24C809	24D233
0.042	1.07	24C810	24D234

インピンジメント ポートサイズ		キットタイプおよびキット番号	
インチ	mm	250 モデルポリ オール開口部キット	250 モデル ISO 開 口部キット
0.047	1.19	24C753	24D225
0.052	1.32	24C811	24D235
0.055	1.40	24C812	24D236
0.060	1.52	24C754	24D226
0.063	1.60	24C813	24D237
0.067	1.70	24C755	24D227
0.073	1.85	24C815	24D238
0.086	2.18	24C756	24D228



③ チューブのシールと指定の表面の薄い潤滑油のコーティングを塗布します。

④ ステム (505) をハウジング (501) に締め込みます。キャップ (509) をハウジング (501) に締め付けて、6.8-7.9 N•m (60-70 インチ - ポンド) のトルクで締めます。キャップ (509) に対して底が外に出るまで、ネジ (505) を緩めます。

参照 番号	部品	説明	数量
501	---	ハウジング、開口部	1
502 † †	---	O リング、0.63 インチ直径	1
503 †	---	O リング、0.44 インチ直径	1
504 † ◆	---	O リング、0.37 インチ直径	1
505	---	ステム、バルブ	1
506 †	---	リング、バックアップ、PTFE	1
507 †	---	O リング、0.28 インチ直径	1
509	---	キャップ、オリフィス	1
510	---	ツール、クリーンアウト; #78 ドリルビット (図示なし)	1

† キット 24D321 に含まれる部品です。

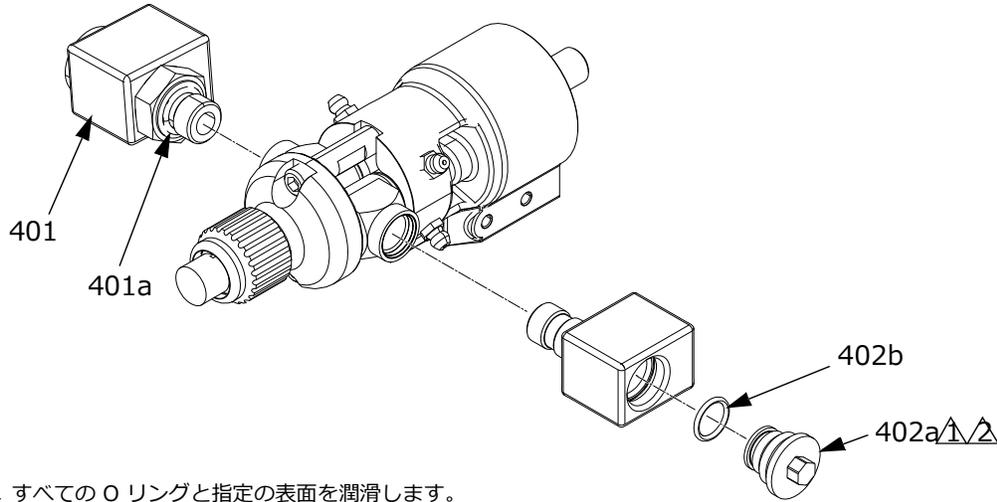
‡ キット 248130 に含まれる部品です (6 個パック)。

◆ キット 248128 に含まれる部品です (6 個パック)。

24E250 コンボ開口部キット

インピンジメント ポートサイズ		キットタイプおよびキット番号	
インチ	mm	250 モデルポリ オール開口部キット	250 モデル ISO 開 口部キット
0.020	0.51	24C751	24D223
0.031	0.79	24C752	24D224
0.047	1.19	24C753	24D225
0.060	1.52	24C754	24D226
0.067	1.70	24C755	24D227
0.086	2.18	24C756	24D228

24E505 開口部ブロックキット



すべての O リングと指定の表面を潤滑します。

2.2-3.4 N•m (20-30 インチ - ポンド) のトルクで締めます。

ti21829a1

参照番号	部品	説明	個数
401		ハウジング、開口部、アセンブリ; 401a-401d を含む	1
401a	123886	O リング	1
402		キット、開口部ブロックプラグ; 402a および 402b を含む	1
402a		プラグ、オリフィス	1
402b	117724	O リング	1

24E505 には MD2 バルブが付属されていません。**MD2 バルブモデル 3** を参照してください。

24E505 にはスイベルアダプタが付属されていません。スイベルアダプタ 122961 と 122737 は別途購入する必要があります。

レシオチェックアセンブリ 24F227 については、説明書 3A0861 を参照してください。

バルブアクセサリ

551351 ショートスローペーサ

液体ニードルが押し開く程度を制限するエアピストンの下にあるスペーサ。バルブが開かれる際の材料急増の量を軽減し、使用可能なスナップバックの量を軽減します。低流量での小径ビーズのディスペンス用。255180 と 255182 専用。

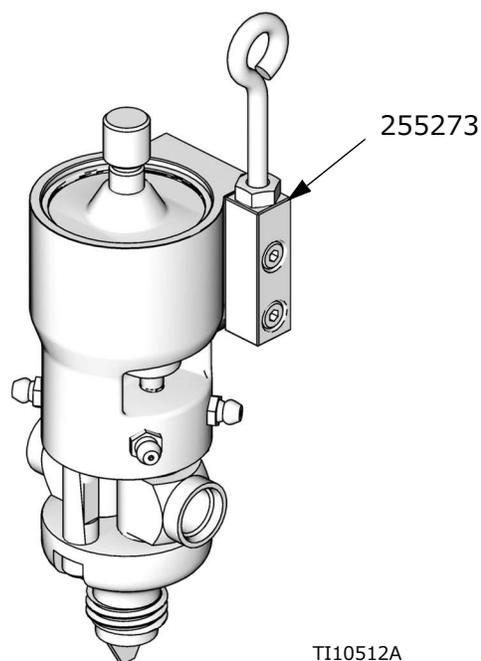
123660 延長ケーブル、6.0 m (19.7 フィート)

提供された元のケーブルで到達可能な距離よりさらにベースシステムから遠いバルブに到達するため。電気ハンドル 255208 と作動レバー 255249 用。

変換キット

部品番号	説明	注記
255206	空気ハンドル	どのバルブでも内部空気式 4 方向バルブ付きのハンドヘルドバルブに変換します。 29 ページを参照してください。
255208	電気ハンドル	どのバルブでも内部で通常開いているスイッチ付きのハンドヘルドバルブに変換します。 28 ページを参照してください。
255249	電気レバースイッチ	どのバルブでも内部で通常開いているスイッチ付きのハンギングバルブに変換します。 30 ページを参照してください。
255273	ハンガーアダプタ	任意のハンドヘルドバルブに追加して、つるすことを可能にします。
123902	ケーブル	電気ハンドル 255208 と作動レバー 255249 に含まれるトリガーケーブルを交換します。以前に TwinMixer [®] ガンに接続されていたシステムに接続するためのハンドル/レバー改造用 ピン 1 (茶) と 3 (青) を使用します。

ハンガーアダプタ



フロントバルブ修理キット

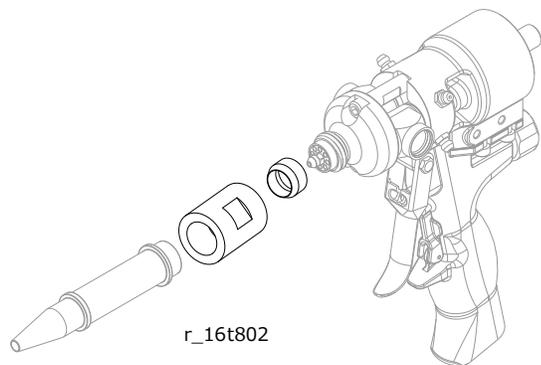
部品番号	説明
255219	調整可能スナップバックバルブ 255179 と 255181 のみ用の修理キット
255220	調整不可スナップバックバルブ 255180、255182、および 255183 専用修理キット。
26D516	Elite 前進動バルブ 255900 専用の修理キットです。
26D517	Elite 調整不可スナップバックバルブ 255901 および 255902 専用の修理キットです。

フロントソフトキット

部品番号	説明
17T041	ソフトシート
17T042	ハードシート

G 1/2 アウトレットキット

部品番号	説明
16T802	G 1/2 ネジ山付きミキサーの取付用アダプタです。10:1 MD2 バルブのみに適用可能。



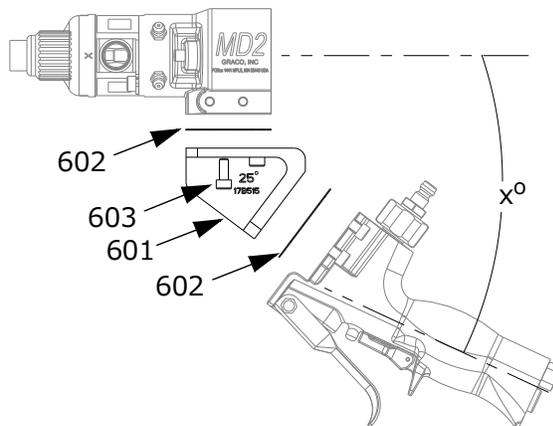
スーパ修理キット

部品番号	説明
17T039	255217、255218 および 255220 が含まれます。
17T040	255217、255218 および 255219 が含まれます。

アングル付きアダプターキット

24W045 - 25° 角度
 24W046 - 15° 角度
 24W047 - 5° 角度

参照番号	部品	説明	数量
601	17B515	25° アダプタブロック	1
	17B516	15° アダプタブロック	1
	17B517	5° アダプタブロック	1
602	15K661	ガスケット、ハンドル	2
603	117026	ネジ、ソケットヘッド、M5x12	8



California Proposition 65

カリフォルニア州居住者

⚠ 警告 発がんおよび生殖への悪影響 - www.P65warnings.ca.gov.

技術データ

最大液体圧力

255179-255182: 3000 psi (20.7 MPa, 207 bar)

255183: 2000 psi (13.8 MPa, 138 bar)

最高シリンダエア圧力

120 psi (0.84 MPa, 8.4 bar)

エアインレット (オープン (I) とクローズ (O) ポート)

1/8 npt(f)

液体インレット

9/16 平行ネジ O リングボス「A」と「B」

液体アウトレット

7/8-9 ベルアウトレット

液体粘度範囲

ソフトシート

1 cps ~ 100 万 cps

ハードシート

20 cps ~ 100 万 cps

液体セクションのシーリング

隔離チャンバ、グリース注入用の管継ぎ手とデュアルシート付き

専用エアシリンダ

複動、ブナ N O リング

重量

255179 / 255180 (1:1 バルブ)

0.66 kg (1.45 lb)

255181 / 255182 (10:1 バルブ)

0.68 kg (1.50 lb)

255206 (空気ハンドル)

0.39 kg (0.85 lb)

255208 (電気ハンドル)

0.41 kg (0.90 lb)

255249 (電気レバー)

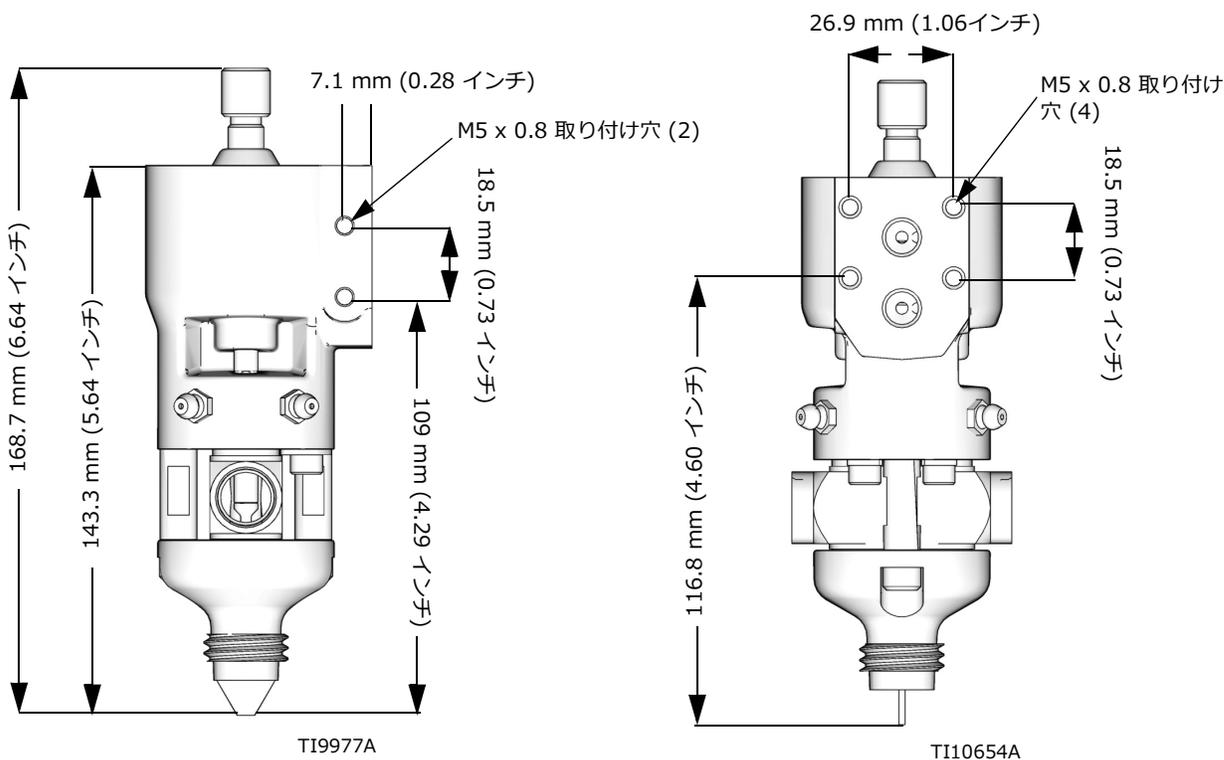
0.34 kg (0.75 lb)

接液部品

ステンレス鋼バルブ

303 sst、17-4 SS、UHMWPE、PEEK、耐薬品性 O リング。440C SS と C2 カーバイド、コバルトバインダ付き (ハードシートのみ)

寸法



Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付した全ての装置の材質および仕上がりに欠陥がないことを保証します。Graco 社により公表された特種、拡張的または制限的保証を除き、販売日時から起算して 12 か月間、Graco 社により欠陥があると判断された装置の部品を修理、交換いたします。本保証は、Graco の書面の推奨に従って、装置が設置、操作、およびメンテナンスされている場合にのみ有効です。

誤った設置、誤用、摩擦、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、または Graco 製でない構成部品の代用が原因で発生した一般的な摩耗、あるいは誤動作、損傷、摩耗については、本保証の範囲外であり、Graco は一切責任を負わないものとします。また、Graco の装置と Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適合、あるいは Graco によって提供されていない機構、アクセサリ、装置、または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスが原因で発生した誤動作、損傷、または摩耗については、Graco は一切責任を負わないものとします。

本品質保証は、Graco 販売代理店に、主張された欠陥を確認するために、欠陥があると主張された装置が前払いで返却された時点で、条件が適用されます。主張された欠陥が確認された場合、Graco は全ての欠陥部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査により材料または仕上がりの欠陥が明らかにならなかった場合は、修理は妥当な料金で行われます。料金には部品、労働、および輸送の費用が含まれる可能性があります。

本保証は唯一のものであり、明示的、黙示的を問わず、商品性の保証、または特定用途への適合性の保証など、その他の保証に代わるものではありません。

保証違反の場合の Graco のあらゆる義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償（利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失を含むがこれに限定されるものではない）は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

Graco 社によって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材料、または構成部品に関しては、Graco は保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。販売されているが Graco 社によって製造されていない製品（電動モーター、スイッチ、ホースなど）がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。Graco 社は、これらの保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、Graco は Graco 社の提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、Graco の過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco に関する情報

シーラントと接着剤吐出装置

Graco 製品についての最新情報入手先： www.graco.com。

特許についての情報入手先： www.graco.com/patents。

発注におきましては、Graco 販売代理店にご連絡いただくか、www.graco.com にお問い合わせいただく、あるいはお近くの販売店に電話でお尋ねください。

米国からの電話：1-800-746-1334

米国以外からの電話：0-1-330-966-3000

本文書に含まれる全ての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を保持します。

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 312185

Graco 本社： Minneapolis
海外支社： ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2001, Graco Inc. Graco のすべての製造場所は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com

改訂 ZAD - 2022 年 5 月